

PROTOSTIK 6250

Клей-расплав на основе ЭВА сополимеров для облицовывания ПВХ, АБС кромками и пропиточной бумагой низкой плотности; для использования на кромкооблицовочных станках для прямых и криволинейных поверхностей элементов путем распределения клея по краю и непосредственным соединением кромки и деревянной панели.

Важно правильно регулировать температуру в зависимости от типа кромки, ее толщины и высоты. Рекомендуется использовать кромку, которая, не деформируясь, может выдерживать температуру нанесения клея до 150°C.

Продукт не содержит формальдегид и тяжелых металлов в соответствии директивой RoHS.

Химико-физические характеристики и оптимальные условия применения:

| | |
|--|--|
| Основа: | ЭВА сополимер |
| Цвет | нейтральный |
| Внешний вид | гранулы |
| Способ нанесения | только на одну сторону |
| Рекомендуемая температура клеенаносящих роликов | 150°C |
| Оборудование для нанесения | кромкооблицовочные машины |
| Рабочая скорость | 5 – 15 м/мин |
| Точка размягчения (метод кольца и шара) | 80°C – 91°C |
| Очистка оборудования | хлорированный растворитель (наш SOLVENTE 4022) |
| Жизнеспособность | в сухой прохладной комнате не изменяет свойств по крайней мере 12 месяцев. |
| Температура в помещении и материалов | 18 – 20°C |
| Влажность древесины | 8 – 12% |
| Расход клея | 180 г/м ² |
| Вязкость при 200°C | по Брукфильду RVT (27g) (4RPM) 25.000 ± 5.000 мПа с |
| Уровень опасности | не опасен |
| Давление прессования прижимными роликами на клеевой край | 3 – 5 кг/см ² |
| Плотность | 1,3 |

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Продолжайте проверять температуру клея в ванночке подачи и на роликах посредством термометра. Часто зарегистрированная температура на контрольном термометре отличается от температуры на стационарном термометре станка.
- При перерыве в работе, по причине неполадок на станке или любой другой причине, рекомендуется снизить температуру клеевой ванны до 30°C, и соответственно на измерительном валике, чтобы предотвратить окисление продукта.
- Постоянно держите клеевую ванночку полной с закрытой крышкой, для предотвращения изменений в продукте, образования корочки и т.п.
- Тщательно проверьте перед началом работы, имеет ли клей необходимую вязкость и хорошо ли плавится. Иначе на клеевом покрытии могут образоваться пробелы в склеивании.
- Проверьте, нет ли пыли на склеиваемых бортах. Пыль обладает противoadгезивными и отсоединяющими свойствами.
- Панели и кромка должны иметь комнатную температуру. Температура в помещении и материалов должны быть не ниже +15°C. ВАЖНО ПРЕДОТВРАТИТЬ ИХ ОТ ЛЮБОГО СКВОЗНЯКА.
- Проверьте, обеспечивают ли прижимные ролики необходимое давление, это поможет избежать возможных дефектов из-за недостаточного давления. Склеиваемые части должны быть ровными и идеально подходить друг к другу.
- Перед выпуском новой продукции, проведите пробные тесты, чтобы определить, как лучше наклеить кромку. При возникновении проблем, проконсультируйтесь с фирмой производителем.
- Термостойкость зависит от качества используемого оборудования для склеивания, влажности кромки, типа кромки, давления в прессе, времени операций по склеиванию и температуры: стойкость напрямую зависит от способа нанесения клея. Оператор должен тщательно проверить, подходит данный тип склеивания для изготовления заданной продукции.
- В случае последующего лакирования склеенных деталей очень важно нанести первый легкий слой лака, желательно с продолжительной просушкой, чтобы испарился растворитель. В данном случае линия склейки не подвергается воздействию, и склеивание не осложняется. Предварительно проверяйте, подходит ли данная система склеивания для определенного вида лака и подходит ли способ нанесения лака для полученного типа склеивания.

СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев со дня изготовления

Не подвергать воздействию отрицательных температур.

Хранить при температуре не ниже +10°C.

Дата составления спецификации: март 2012

Паспорт безопасности запрашивать по требованию.

Вся информация и рекомендации в данном описании основаны на практических экспериментах, и не освобождают наших покупателей от проведения собственных испытаний при получении товара. Мы можем вносить изменения в характеристики продукции в соответствии с производственным и техническим развитием. Вся информация, содержащаяся в данном описании, требует определенной проверки, потому что он содержит факторы, которые требуют подтверждения при работе не с нашей компанией, особенно если Вы используете сырье других поставщиков. Наши рекомендации не освобождают Вас от проверки и от решения любых проблем в случае нарушения патентов другими поставщиками.

